

	Attestato di controllo 2.2/Test Report 2.2		Modulo	PR. 12/02	Pagina 1 di 1																																																							
	(secondo UNI EN 10204:2005 punto 3.2 / according to EN 10204:2005 item 3.2) 27/06/2023		Edizione	Gennaio 2021	Rev. 06																																																							
TEST REPORT n° 000394/2023	PROGRAMMA DI LAVORAZIONE identification number 22/001948	DESTINATARIO ROMSTAL BULGARIA EOOD Addresser																																																										
DOCUMENTO DI TRASPORTO Transport Paper 2023/2B 000454 del 03/04/2023		ORDINE CLIENTE Customer's order	QUANTITA' (Mt) Quantiy (Mt) 600,00																																																									
Tubi di rame verghe Copper Tube in Lengths	DIMENSIONI (mm) Dimensions (mm) 028 X 1,5	MATERIALE Material Cu-DHP (Cu+Ag>99,90% - 0,015<P<0,040) - ASTM B379 CU= 99,93% P= 0,0296% NORMA Standard	DATA /Date 06/27/2023																																																									
STATO FISICO Physical State Duro Hard																																																												
<table><tr><th colspan="3">DIAMETRO ESTERNO</th><th colspan="4">SPESSORE</th><th colspan="2">TEST DI TRAZIONE</th><th>RESIDUO TOTALE</th></tr><tr><th>Minimo (mm)</th><th>Massimo (mm)</th><th>Medio (mm)</th><th>Minimo (mm)</th><th>Massimo (mm)</th><th>Medio (mm)</th><th>Eccentricità (%)</th><th>Allungamento (%)</th><th>Rottura (N/mm2)</th><th>(mg/dm2)</th></tr><tr><td>27,97</td><td>28,03</td><td>28,00</td><td>1,47</td><td>1,52</td><td>1,50</td><td>1,67</td><td>15,20</td><td>335,60</td><td>0,090</td></tr><tr><td>27,96</td><td>28,04</td><td>28,00</td><td>1,48</td><td>1,52</td><td>1,50</td><td>1,33</td><td>16,20</td><td>338,20</td><td></td></tr><tr><td>27,98</td><td>28,03</td><td>28,01</td><td>1,47</td><td>1,53</td><td>1,50</td><td>2,00</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>											DIAMETRO ESTERNO			SPESSORE				TEST DI TRAZIONE		RESIDUO TOTALE	Minimo (mm)	Massimo (mm)	Medio (mm)	Minimo (mm)	Massimo (mm)	Medio (mm)	Eccentricità (%)	Allungamento (%)	Rottura (N/mm2)	(mg/dm2)	27,97	28,03	28,00	1,47	1,52	1,50	1,67	15,20	335,60	0,090	27,96	28,04	28,00	1,48	1,52	1,50	1,33	16,20	338,20		27,98	28,03	28,01	1,47	1,53	1,50	2,00			
DIAMETRO ESTERNO			SPESSORE				TEST DI TRAZIONE		RESIDUO TOTALE																																																			
Minimo (mm)	Massimo (mm)	Medio (mm)	Minimo (mm)	Massimo (mm)	Medio (mm)	Eccentricità (%)	Allungamento (%)	Rottura (N/mm2)	(mg/dm2)																																																			
27,97	28,03	28,00	1,47	1,52	1,50	1,67	15,20	335,60	0,090																																																			
27,96	28,04	28,00	1,48	1,52	1,50	1,33	16,20	338,20																																																				
27,98	28,03	28,01	1,47	1,53	1,50	2,00																																																						
Tutti i tubi sono controllati con apparecchiatura magnetoinduttiva secondo ASTM E 243, Controllo visivo e dimensionale soddisfacente. Certificiamo che la fornitura è stata controllata ed è conforme ai requisiti concordati						Donale Boninobbi CUPRUMFOMA S.p.A. Via Caselle, 10 25081 Bedizzole (BS) Quality Manager Assurance																																																						
						All tubes have been checked by magnetic inductive equipment according to ASTM E 243, The visual and dimensional control is adequate. We certify that the supply has been checked and it is conforming to the requirement agreed																																																						
						TEST REPORT 2.2: Document in which the manufacturer declares that the products supplied are in compliance with the requirements of the order and in which he supplies test results based on non-specific inspection.																																																						